

Полностью автоматическая поточная линия модели QFT 10-15 для производства кирпичей, тротуарной плитки, бордюров (дорожного и тротуарного), блоков бетонных и блоков полистиролбетона методом вибропрессования.

Технические характеристики:

Размер паллет, мм (L*В*Н) :

стальные паллеты 1100*950* (10-12)

пластмассовые (деревянные) паллеты 1100*950*22

бамбуковые паллеты 1100*950*30

Высота изделия, мм :

min 50

max 200

Время цикла, сек 15 – 25 (зависит от вида изделия)

Производительность :

130 000 м³ в год при 2-х сменной работе на блоке 390*190*190 (10 штук на паллете)

25 миллионов штук при 2-х сменной работе на кирпиче 240*115*90 (28 штук на паллете)

48 миллионов штук при 2-х сменной работе на кирпиче 240*115*53 (52 штуки на паллете)

31 миллион штук при 2-х сменной работе на тротуарной плитке 200*100*60 (36 штук на паллете)

Линия способна обеспечить изготовление изделий заказчика (при обеспечении соответствующими формами) :

-плитка тротуарная(210x105x60);

-плитка тротуарная (210x105x80);

-бордюр дорожный (1000x300x150);

-бордюр тротуарный(1000x200x80);

-блок бетонный пустотелый (490x300x190);

-блок полистиролбетонный (490x300x190).

Требования к электрической сети:

напряжение 380 В

частота 50 Гц.

Схема линии приведена на Рис.1.

1. Шнековый конвейер (для подачи цемента из силоса в дозатор цемента) :

диаметр, мм - 219

длина, мм - 5 000

производительность 60 м³/час

мощность 7,5 кВт

вес 1000 кг

количество 2 шт

2. Дозатор цемента и воды модели Z³500

емкость бункера 1 м³

точность дозирования ± 2%

максимальный вес порошкового материала 500 кг

максимальный вес воды 180 кг

габаритные размеры, мм (L*W*H) 210*520*1300

вес 500 кг

количество штук – 4

3. Группировальная машина модели PLI200-III (для основного материала) с системой взвешивания и ленточным конвейером :

мощность 9,6 кВт

количество бункеров - 3

объем одного бункера - 8 м³

общий объем – 24 м³

габаритные размеры, мм (L*W*H)

9500*2300*3300

вес – 4800 кг

количество штук - 1

Бункер группировальной машины с системой взвешивания и ленточным конвейером
мощность 2,2 кВт
количество бункеров - 1
объем одного бункера - 8 м³
габаритные размеры, мм (L*W*H)
3500*2300*3300
вес 2000 кг
количество штук – 1

4. Миксер модели JD1000 (для основного материала с системой загрузки):

количество штук - 1

5. Транзитный бункер материала в смеситель

(для основного материала):

количество бункеров - 1

объем одного бункера – 0,3 м³

вес 200 кг

количество штук - 1

6. Платформа смесителей JS 750B

(ZJ 750 и ZJ 500)

количество штук - 1

7. Ленточный конвейер

(для основного материала)

длина, мм - 12000

ширина, мм - 800

мощность 7,5 кВт

вес 4000 кг

количество штук – 1

8. Транзитный конвейер

длина, мм - 3 500

ширина, мм - 800

мощность 2,2 кВт

вес 1000 кг

количество штук – 1

9. Вибропресс с гидросистемой модели QFT 10-15 :

мощность 44,4 кВт

количество бункеров - 2

объем одного бункера - 1 м³

количество блоков (390*190*190), сформированных за цикл, шт/на паллете – 10

размер паллет, мм 1100*950*(10 – 45)

время цикла, сек 15 – 25 (зависит от изделия)

высота изделия , мм 50 - 200

номинальное давление 21 Мпа

габаритные размеры, мм (L*W*H)

7680*2100*3090

вес 15 800 кг

количество штук - 1

10. Прессформа

размеры изделия – по требованию покупателя

вес 1000 кг

количество штук – 1

11. Платформа смены форм

габаритные размеры, мм (L*W*H) 1600*600*750

вес 100 кг

количество штук – 1

12. Конвейер сырых блоков модели LS 1100

цепного типа L = 11,6 м

мощность 4 кВт

скорость 0,39 м/сек

габаритные размеры, мм (L*W*H)

11700*785*1120

вес 970 кг

количество штук – 1

13. Механизм чистки блоков модели SZ 1100

скорость вращения щетки 93 об/мин
мощность 018 кВт
габаритные размеры, мм (L*W*H) 1450*480*1600
вес 136,6 кг
количество штук – 1

14. **Накопитель для блоков**

мощность (кВт) 3
габаритные размеры, мм (L*W*H) 2400×2000×2300
вес (kg) 1340

**Шеф - монтажные, пусконаладочные работы, обучение, сдача оборудования на площадях заказчика.
ЗИП на все оборудование, входящее в состав линии – один комплект, материалы для электромонтажа линии.
Наличие звуковой и световой сигнализации
Чертежи фундаментов под оборудование линии, включая чертежи на основания силосов цемента.**

Стоимость данной линии составляет 119650 долларов США.

Мы очень рады сотрудничать с Вами.

