

Полностью автоматическая поточная линия модели QFT 10-15 для производства кирпичей, тротуарной плитки, бордюров (дорожного и тротуарного), блоков бетонных и блоков полистиролбетона методом вибропрессования.

### **Технические характеристики:**

**Размер паллет, мм ( L\*В\*Н ) :**

стальные паллеты 1100\*950\* (10-12)

пластмассовые (деревянные) паллеты 1100\*950\*22

бамбуковые паллеты 1100\*950\*30

**Высота изделия, мм :**

min 50

max 200

**Время цикла, сек** 15 – 25 ( зависит от вида изделия)

**Производительность :**

130 000 м<sup>3</sup> в год при 2-х сменной работе на блоке 390\*190\*190 ( 10 штук на паллете)

25 миллионов штук при 2-х сменной работе на кирпиче 240\*115\*90 (28 штук на паллете )

48 миллионов штук при 2-х сменной работе на кирпиче 240\*115\*53 (52 штуки на паллете )

31 миллион штук при 2-х сменной работе на тротуарной плитке 200\*100\*60 (36 штук на паллете )

**Линия способна обеспечить изготовление изделий заказчика** (при обеспечении соответствующими формами) :

-плитка тротуарная(210x105x60);

-плитка тротуарная (210x105x80);

-бордюр дорожный (1000x300x150);

-бордюр тротуарный(1000x200x80);

-блок бетонный пустотелый (490x300x190);

-блок полистиролбетонный (490x300x190).

**Требования к электрической сети:**

напряжение 380 В

частота 50 Гц.

Схема линии приведена на Рис.1.

**1. Шнековый конвейер** ( для подачи цемента из силоса в дозатор цемента ) :

диаметр, мм - 219

длина, мм - 5 000

производительность 60 м<sup>3</sup>/час

мощность 7,5 кВт

вес 1000 кг

количество 2 шт

**2. Дозатор цемента и воды модели Z<sup>3</sup>500**

емкость бункера 1 м<sup>3</sup>

точность дозирования ± 2%

максимальный вес порошкового материала 500 кг

максимальный вес воды 180 кг

габаритные размеры, мм ( L\*W\*H) 210\*520\*1300

вес 500 кг

количество штук – 4

**3. Группировальная машина модели PLI200-III** (для основного материала) с системой взвешивания и ленточным конвейером :

мощность 9,6 кВт

количество бункеров - 3

объем одного бункера - 8 м<sup>3</sup>

общий объем – 24 м<sup>3</sup>

габаритные размеры, мм (L\*W\*H)

9500\*2300\*3300

вес – 4800 кг

количество штук - 1

**Бункер** группировальной машины с системой взвешивания и ленточным конвейером  
мощность 2,2 кВт  
количество бункеров - 1  
объем одного бункера - 8 м<sup>3</sup>  
габаритные размеры, мм ( L\*W\*H)  
3500\*2300\*3300  
вес 2000 кг  
количество штук – 1

**4. Миксер модели JD1000** (для основного материала с системой загрузки):

количество штук - 1

**5. Транзитный бункер материала в смеситель**

( для основного материала):

количество бункеров - 1  
объем одного бункера – 0,3 м<sup>3</sup>  
вес 200 кг

количество штук - 1

**6. Платформа смесителей JS 750B**

(ZJ 750 и ZJ 500)

количество штук - 1

**7. Ленточный конвейер**

(для основного материала )

длина, мм - 12000  
ширина, мм - 800  
мощность 7,5 кВт  
вес 4000 кг

количество штук – 1

**8. Транзитный конвейер**

длина, мм - 3 500  
ширина, мм - 800  
мощность 2,2 кВт  
вес 1000 кг

количество штук – 1

**9. Вибропресс с гидросистемой модели QFT 10-15 :**

мощность 44,4 кВт  
количество бункеров - 2  
объем одного бункера - 1 м<sup>3</sup>  
количество блоков (390\*190\*190), сформированных за цикл, шт/на паллете – 10  
размер паллет, мм 1100\*950\*(10 – 45)  
время цикла, сек 15 – 25 ( зависит от изделия)  
высота изделия , мм 50 - 200  
номинальное давление 21 Мпа  
габаритные размеры, мм (L\*W\*H)  
7680\*2100\*3090  
вес 15 800 кг

количество штук - 1

**10. Прессформа**

размеры изделия – по требованию покупателя

вес 1000 кг

количество штук – 1

**11. Платформа смены форм**

габаритные размеры, мм ( L\*W\*H) 1600\*600\*750

вес 100 кг

количество штук – 1

**12. Конвейер сырых блоков модели LS 1100**

цепного типа L = 11,6 м

мощность 4 кВт

скорость 0,39 м/сек

габаритные размеры, мм (L\*W\*H)

11700\*785\*1120

вес 970 кг

количество штук – 1

**13. Механизм чистки блоков модели SZ 1100**

скорость вращения щетки 93 об/мин  
мощность 018 кВт  
габаритные размеры, мм ( L\*W\*H ) 1450\*480\*1600  
вес 136,6 кг  
количество штук – 1

#### 14. **Накопитель для блоков**

мощность (кВт) 3  
габаритные размеры, мм (L\*W\*H) 2400×2000×2300  
вес (kg) 1340

**Шеф - монтажные, пусконаладочные работы, обучение, сдача оборудования на площадях заказчика.**

**ЗИП на все оборудование, входящее в состав линии – один комплект, материалы для электромонтажа линии.**

**Наличие звуковой и световой сигнализации**

**Чертежи фундаментов под оборудование линии, включая чертежи на основания силосов цемента.**

Мы очень рады сотрудничать с Вами.

