

SICHUAN JUZI ULTRAMICRO TECHNOLOGY CO.,LTD

SiChuan Juzi Ultramicro Technology Co., Ltd, которая находится в городе Мяньян с репутацией западного научного электронного города, выделившийся из китайского аэродинамического научно-исследовательского центра, лучшего научно-исследовательский института национальной обороны. Это высокотехнологичное предприятие по исследованию & развитию производственного оборудования сверхтонкого измельчения с уникальными преимуществами технологии. В рамках инновационного развития сроком около 20 лет, компания создала активы на сумму более 10 млн. юаней и разработала 10 патентных технологий, с годовым производством более 100 комплектов различного оборудования по измельчению. Продукция распространена более чем в 20 провинциях и муниципалитетах, также была экспортирована в Африку, Вьетнам, Таиланд, Корея, Япония и Индия, etc.

Airflow pulverization classification equipment

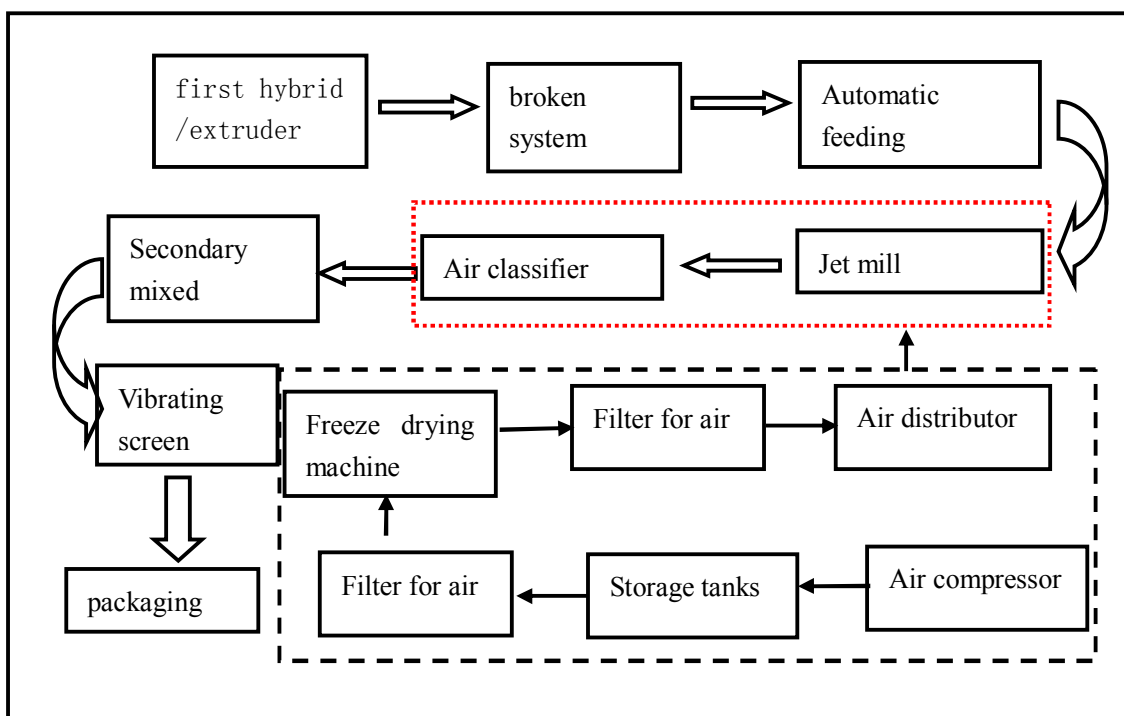
/классификация оборудования воздушного распыления

Toner project plan summary/План проекта

1. Состав и свойства тонера

При производстве тонера в качестве сырья используется смола, сажа, магнитный порошок, воск, ССА(зарядка фрикционного действия), с добавлением распыленного кремния в состав материала. Тонер для копировальных аппаратов, лазерных принтеров развивается способ отличается, производим четыре вида тонера.

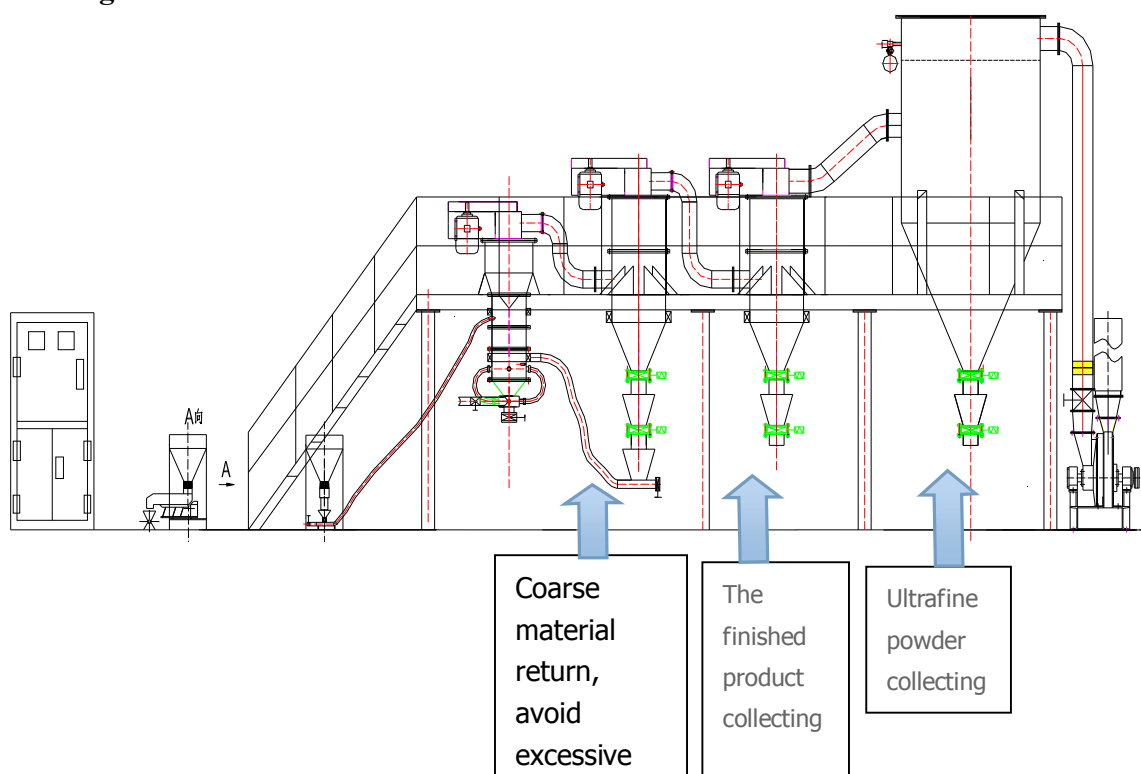
2. Toner production line process/ Производственный процесс тонерной линии



Первый гибридный/экструдер – дробилка – автоматическая подача – струйная мельница – воздушный классификатор – второй смеситель – вибросито – сублимационная сушка – воздушный фильтр – воздушный распределитель – фильтр воздуха – резервуар – воздушный компрессор – упаковка

Ultrafine pulverizer is introduced

1.Schematic diagram



2.Introduction of airflow pulverizing

Сжатый воздух поступает в псевдооживленный слой после того, как ускоряется сверхзвуковым соплом вокруг кипящего слоя, и образует полость измельчением путем взаимного воздействия в pulverator. Материал поступает в pulverator кипящего слоя из входного отверстия подачи, которые распыляют на основе взаимного воздействия и трения ведомого воздушным потоком. Квалифицированный мелкодисперсный порошок поступает в турбину классификатор, который находится в верхней части псевдооживленного слоя обусловлено ростом воздушного потока, а затем ввести в к циклонный уловитель после классифицируемого классификатором (если необходимы продукты с различным размером частиц, добавить несколько вертикальных турбина классификатор). Конечный материал с более порошка мелкости берется в мешок коллектора пыли для удаления с помощью воздушного потока; затем поступает в выпускное отверстие в нижней части пылесборника после фильтровани и разряжать чистым воздухом.

Что касается принимающей единицы скорости воздушного потока pulverator, нет ни движущейся части, ни передачи устройства. Воздух высокого давления, создаваемого воздушным компрессором мгновенно переводиться во внутреннюю часть pulverator принимающего устройства через pulverator воздушного потока сопла. Там нет традиционной пылеприготовления среда, как "шлифовального кольцо", "шлифовальные мяч" и "шлифовального след", чтобы связаться материал, поэтому материал достижения измельчению, хотя взаимное влияние в pulverator принимающей агрегат, приводимый воздухом под высоким давлением. Существует давление на добавление и действие трения ни одна традиционная Давний во время всего процесса измельчения и материал измельчается ударной силой. Там нет никакой связи между процессом измельчения и оборудования материала, который пригоден для высокой чистоты, высокой твердостью и термо-чувствительности и без традиционного оборудования носить проблемы.

Стандартная конфигурация машины представляет собой вертикальный турбинный классификатор, в котором распылительное и классификация может быть завершена синхронически путем сотрудничества. Тонкость продукта можно регулировать по желанию посредством подстройки частоты с частотой вращения. Например, поток обработки необходимости продукты с довольно много размеров частиц, от двух до четырех классификаторы могут быть добавлены на основе одного классификатора со стандартной конфигурацией и превратить его в два-пять соединений классификатор распыляющего классификатора

Все оборудование можно выбрать из углеродистой стали, нержавеющей стали или других назначенных материалов. Вкладыш может быть настроен при необходимости

The main technical parameters/ Основные технические параметры

| paramete mode | Air compressor | Air pressure | 1#classif ier | 2#classf ier | 3#classif ier | fan | Out put |
|------------------|-----------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|------|-----------|
| JZFZ-400-3 | 11m ³ /min | 0.8Mpa | 5.5Kw | 5.5Kw | 5.5Kw | 18Kw | 40-50kg/h |

Main components of the listing/ Основные компоненты перечня

| Item no. | Part name | quantity | material | other |
|----------|--|----------|--------------|--|
| 1 | Jet mill host/струйная мельница | 1set | Carbon steel | |
| 2 | Air classifier/воздушный компрессор | 3set | Carbon steel | |
| 3 | Dust collector/пылесборник | 1set | Carbon steel | Impulse type dust collector/импульсного типа |
| 4 | Fan/вентилятор | 1set | Carbon steel | Include motor and silencer/с двигателем и глушителем |
| 5 | Operation platform/операционная платформа | 1set | Carbon steel | |
| 6 | Discharge valve/впускной вентиль | 3set | Carbon steel | |
| 7 | Vibrating feeder/вибрационный питатель | 1set | Carbon steel | |
| 8 | Control cabinet/шкаф управления | 1set | | Touch screen style/с сенсорным экраном |
| 9 | Connection pipe, bolts, flange/ Трубы, соединения, болты, фланец | 1set | Carbon steel | |

The Correlated Foreign Trade /взаимосвязи для зарубежных покупателей

1. Монтажные работы включены в стоимость. Заказчик несёт расходы, связанные с проездом и проживанием специалистов пуско-наладчиков, стоимость монтажных работ, включена в стоимость.

2. После того, как оборудование установлено за рубежом, наша компания предлагает один год гарантии качества (за исключением частей быстрого износа).

The Service and Quality Guarantee Period / Обслуживание и гарантийный период качества

- 1.. Наша компания предлагает бесплатное обслуживание ранее стадии, в том числе испытания материалов, планирование производственной линии и так далее.
- 2.Наша компания несет ответственность за поставленные установки, отладку и подготовку оборудования.
- 3.Наша компания предлагает один год гарантии качества период для оборудования полной машины.
- 4.Наша компания несет ответственность за срок службы, чтобы предложить наиболее простой и лёгкий вариант ремонта или замены деталей и техническую поддержку.

