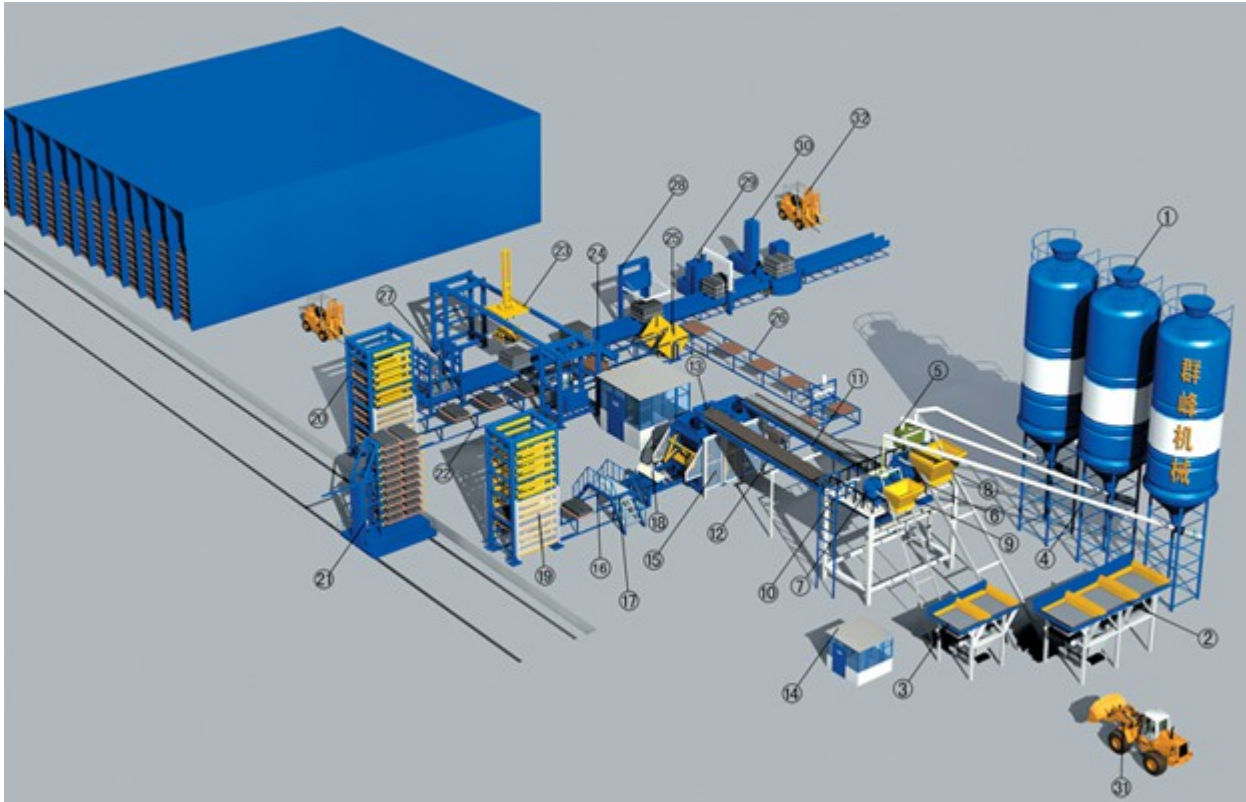


Автоматическая линия производства блоков и кирпичей

(Fully Automatic Block Making Production Line)

Блок-схема



- | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|---|
| 1 Цементный силос | 2 Автоматическая система дозирования | 3 Автоматическая система дозирования пигмента |
| 4 Винтовой конвейер | 5 Система дозирования цемента | 6 Бетономешалка |
| 7 Мешалка красящего пигмента | 8 Приемный бункер для сухой смеси | 9 Приемный бункер для окрасочного состава |
| 10 Смеситель | 11 Ленточный конвейер для сырья | 12 Ленточный конвейер для окрасочного состава |
| 13 Вибропресс | 14 Главный контролирующий компьютер | 15 Автоматическая система цвета |
| 16 Конвейер сырых блоков | 17 Переходной мостик | 18 Очиститель блоков |
| 19 Элеватор (штабеллер) | 20 Снижатель (разгрузчик) | 21 Программно-контролируемый погрузчик пропарочной камеры |
| 22 Конвейер сухих блоков | 23 Автомат-укладчик (кубер) | 24 Очиститель паллет |
| 25 Переворачиватель паллет | 26 горизонтальный конвейер паллет | 27 Накопитель паллет |
| 28 Горизонтальная упаковочная машина | 29 Сабельная упаковочная машина | 30 Машина для упаковки в пленку |
| 31 Погрузчик | 32 Вилочный погрузчик | |

Спецификация автоматической линии производства блоков и кирпичей (без упаковочной системы)

Fully Automatic Block Production Line(Without Packing System)

Item	No.	Name	Model
Автоматическая система дозирования и перемешивания	1	Цементный силос (для бетонной смеси)	100T
	2	Цементный силос (для красящего пигмента)	45T
	3	Автоматическое дозирующее устройство	PL1200-III
	4	Винтовой конвейер	φ219X5m
	5	Цементные весы (включая водосчетчик)	Z3500
	6	Бетономешалка	JS750
	7	Мешалка красящего пигмента (с системой загрузки и водяным насосом)	JQM500
	8	Приемный бункер для сухой смеси	
	9	Приемный бункер для окрасочного состава	
Формовочная система	10	Смеситель	
	11	Ленточный конвейер для пигмента	0.5×8.4m
	12	Ленточный конвейер для бетонной смеси	0.8×10.3m
	13	Транзитный конвейер	0.8×3.5m
	14	Вибропресс (включая гидравлическую станцию)	
	15	Платформа для смены форм	
	16	Автоматическая колеровочная система	
Система подачи	17	Конвейер сырых блоков (длина L=11,6 м)	
	18	Переходной мостик	
	19	Машина для чистки блоков	
	20	Элеватор (штабеллер) 9 уровней	
	21	Снижатель (разгрузчик) 9 уровней	
	22	Автоматизированный сегментный конвейер	
	23	Конвейер для выдержанных блоков (длина L=17.37m)	
	24	Автомат-укладчик (кубер)	
	25	Машина для чистки поддонов	

	26	Оборот поддонов	
	27	Горизонтальный конвейер для поддонов (длина L=10м)	
	28	Устройство для смазывания паллет	
	29	Система подачи паллет	
	30	Накопитель паллет	
	31	Конвейер пустых паллет (длина L=20m)	
Electrical Control System	32	Центральная диспетчерская	
	33	Система управления для бетономешалки и мешалки для окрасочных составов(с автоматической системой проверки влажности)	
	34	Система контроля за главной формовочной системой (основной комплект)	
	35	Система управления для автоматизированного сегментного конвейера пропарочной камеры	
	36	Система контроля автомата-укладчика	

Note:

1. Сушильная камера, транспортеры, промышленные корпуса и другое опорное оборудование приобретаются Покупателем отдельно ;
2. Все виды форм могут быть изготовлены по чертежам клиента.

Спецификация автоматической линии производства блоков и кирпичей (с упаковочной системой)
Fully Automatic Block Production Line (Including Packing System)

System	No.	Name	Model
Automatic Batching & Mixing System	1	Cement Silo (For Coarse material)	100T
	2	Cement Silo(For Pigment)	45T
	3	Automatic Batching Machine	φ219×5m
	4	Screw Conveyor	Z3500
	5	Cement Scale (Including water scale)	PL1200-III
	6	Concrete Mixer	JS750
	7	Pigment Mixer(With Loading System and Water Pump)	JQM500
	8	Mixed Material Transit Hopper	—
	9	Mixed Pigment Transit Hopper	—

Forming System	10	Mixing Platform	——
	11	Belt Conveyor for Pigment	0.5×8.4m
	12	Belt Conveyor for Raw Material	0.8×10.3m
	13	Transit Conveyor	0.8×3.5m
	14	Block Making Machine	
	15	Mould Change Platform	
	16	Auto. Color Feeding System	
Transferring System	17	Wet Block Conveyor (Chain type L=11.6m)	
	18	Pedestrian Bridge	
	19	Block Brushing Machine	
	20	Elevator (9 Layers)	
	21	Lowerator (9 Layers)	
	22	Programme-controlled Finger Cart	
	23	Cured Block Conveyor(Walking mode L=17.37m)	
	24	Automatic Cuber	
	25	Pallets Brushing Machine	
	26	Pallets Turnover	
	27	Horizontal Pallets Conveyor(Walking mode L=10m)	
	28	Pallets Oil-painting Machine	
	29	Pallets Feeder	
30	Tray Bin		
Electrical Control System	31	Central Control Room	
	32	Control System for Concrete and Pigment Mixer (with Automatic Wet Testing System)	
	33	Control System for Main Machine Forming System (with Industrial Computer)	
	34	Control System For Finger Cart	
	35	Control System for Cuber	
Automatic Packing System	36	Horizontal Packing Machine	
	37	Sword Type Packing Machine	
	38	Film Wrapping Machine	
	39	Conveyor	

Note:

- 1.Curing Room, Steel Track, Workshop and other supporting equipments should be supplied by the Buyer ;
2. All kinds of mould can be made by customer's drawings.