



RED BRIDGE

QLB1500 基本配置与性能价格表
 额定生产率 120t/h

Configuration and Performance (Rating Output 120t/h)

СПЕЦИФИКАЦИЯ SPECIFICATION

п/п Item	Конфигурация Configuration	Модель Model	Единица Unit	Кол-во Qty	Доллары США US dollars		Эксплуатационные характеристики Performance
					Цена за единицу Price for unit USD	Итого Total USD	
1. Система холодной загрузки Cold Feed system	Бункер для заполнителей 8m ³ aggregate bin 8m ³	LGLD	шт	4			Производительность одной установки 60т/час Single-machine Output: 60T/h Производительность транспортера: ≥120 T/h Frequency Conversion Collecting Conveyor output: ≥120 T/h При отсутствии сырья срабатывает аварийная сигнализация No material with a warning signal system
	Выходной конвейер Output conveyer	SCPDJ	шт	4			
	600ммx4м лента 600mmx4m belt	PD	шт	4			
	3кВт электрический вал переменной частоты 3kw frequency variation Electric roller	XWD5-43-3KW	шт	4			
	Электрический вал переменной частоты frequency variation Electric roller	JLPDJ	шт	1			
	600ммx4м лента 600mmx4m belt	PD	шт	1			

	4кв электрический вал 4kw electrical roller	TDY5.5	шт	1			
	Вибратор vibrator	ZW5-1.1	шт	2			
2. Ленточный транспортер Belt Conveyer	600ммx4м лента 600mmx4m belt	PD	шт	1			Производствен-ная мощность ≥120т/час Output capacity ≥120T/h
	5.5кв электрический вал 5.5kw electrical roller	TDY5.5	шт	1			
	Рама ленты конвейера Belt conveyor frame	PDSSJJJ	шт	1			
3. Система подогрева Heating Dry system	φ1920Ч8000 барабан φ1920Ч8000 roller	GT	шт	1			Производитель-ност ь сушилки ≥120т/час Dryer Capacity: ≥120T/h
	Рама установки, 4опорных ролика, 4 стопорных ролика. Machine frame, 4 support rollers, 4 stop rollers	JJTL	шт	1			
	Загрузочный бункер. feed box	JLX	шт	1			
	Разгрузочный бункер discharge box	CLX	шт	1			
	Редукторный двигатель 11кВт Gear motor reducer 11kw	XWD8-35-11k w	шт	4			
4. Система обжига Burning system	Форсунка burner	RSQ	шт	1			Максимальный объем сгораемого топлива 850л/час Регулируемое топливо дизель или тяжелое дизельное топливо
	Маслопровод и рама установки oil Pipeline and machine frame	GYGLJJ	шт	1			

	Система автоматического контроля Autocontrol system	KZXT	шт	1			Max.Burn Oil capacity:850 L/h (Adjustable) Fuel:Diesel or Heavy Oil
5. Лебедка для подачи горячего заполнителя Hot aggregate hoister	Короб, подъемный бункер Box body, hoisting hopper	JTJW	шт	1			Производительность лебедки ≥120т/час Hoist Capacity: ≥120T/h
	Цепь chain	LT	шт	1			
	Редукторный электродвигатель без храпового механизма 11 кВт Anti-ratchet electric Gear reducing motor 11kw	JZQ400-31.5-3160M4-4P-11KW	шт	1			
6. Вибросито Vibrating Screen	4LZSF1534	ZDS	шт	1			Производительность сита ≥120т/час Screen Capacity: ≥120T/h
7. Бункер загрузки горячего заполнителя. Hot feed Bin	Корпус бункера, загрузочный люк, уплотнение bin body, discharge door, seal ,etc	CLM	шт	1			Общий объем бункера 18м ³ 29т со смотровым люком и люком отбора проб Bin total Cubage 18 m ³ 29T With Sample and inspection manhole
	Термостойкий датчик level indicator heating-resistant	ULOG-C350	шт	8			
	пневматический цилиндр air cylinder	QGB100Ч160-60MP4	шт	4			
8. Бункер-дозатор заполнения metering hopper, seal cover, turnout	Бункер-дозатор уплотнения, выпуск. metering hopper, seal cover, turnout	JMD	шт	1			Диапазон дозирования 0~1500kg

Aggregate metering Bin	Датчик веса weighing sensor	TSC-2000	шт	4			точность дозирования ±0.50% metering range 0~1500kg metering precision ±0.50%
	Пневматический цилиндр air cylinder	SI	шт	1			
9. Бункер -дозатор для сыпучих материалов Powder metering bin	Бункер- дозатор metering hopper	JLD	шт	1			Диапазон измерений 0~300кг точность дозирования±0.35% metering range: 0~300kg metering precision : ±0.35%
	Датчик веса weighing sensor	TSC-200	шт	3			
	Пневматическая поворотная заслонка Pneumatic butterfly valve	SICOMA-300	шт	1			
	Вибратор vibrator	ZW5-1.1	шт	1			
10. Весовой дозатор асфальтной крошки Asphalt Weighing box	весовой дозатор асфальтной крошки sphalt Weighing box теплопроводный масляный нагреватель heat conducting oil heater	LQJLX	шт	1			диапазон измерений 0~300кг metering range 0~300kg точность дозирования ±0.25% metering precision ±0.25%
	датчик веса weighing sensor	TSC-200	шт	3			
	асфальтовая пыль/насос asphalt dusting pump	80X2-36-4P-7. 5KW	шт	1			
11. Смеситель основной установки	смеситель основной установки mixing main machine	JBZJ	шт	1			Производитель-ност ь смесителя 1500кг/замес Mixing capacity 1500kg/batch

Mixing main machine	30кВ электрогенератор и редуктор 30kw electrical machine reducer	XWD30-10-19	шт	1			Период смешивания : регулируемый с отверстием для добавки древесных волокон и возврата Mixing period: adjustable with wood fiber adding hole and recycled material hole
	корпус взвешивания и смешивания Weighing and mixing frame	JBCLKJ		1			
12 Пневматическая система Pneumatic System	Воздушный компрессор air compressor	KQYSJ	шт	3			Объем воздуха 2м ³ /мин Air Volume 2m ³ /min давление воздуха 0.7МПа Air Pressure 0.7MPa
	Воздушный компрессор air compressor	CQG	шт	1			
	электромагнитный клапан solenoid valve	4V410	шт	1			
	контроль воздуха трех установок air control three-units	AC4000	шт	1			
	три установки three-units	GLXT	шт	1			
13. Пылеуловитель карманного типа Bag Type Dust catcher	Пылеуловитель One grade dust catcher	YJCCQ	шт	1			Концентрация выгружаемой пыли ≤50мг/Нм ³ Concentration of Discharging Dust: ≤50mg/Nm ³ Объем воздуха 45000 м ³ /h Wind Volume: 45000 m ³ /h
	Карманный пылеуловитель коробчатой детали Bag-type dust catcher box body	DSCCQXT	шт	1			
	Nomix импульсный клапан карманного типа Nomix Bag-type pulse valve	DMF-ZM-40S	шт	1			

	Выгрузка шлака, винт клапана редуктора Ash discharge, valvescrew reducing device	HFJSJ	шт	1			
	Воздуходувка wind pipe	FG	шт	1			
	Вентиляционная вытяжка и электрическая заслонка притока воздуха discharge fan and electric wind door	Y5-47-10C-75 KW	шт	1			
14. Система загрузки сыпучих материалов Powder feedsupply system	взвешивание и регулятор подачи сыпучих материалов new powder weighing and back powder screw	FCLFLX	шт	2			Электрическая спиральная поворотная заслонка+спиральный излучатель (используется для взвешивания отправляемых сыпучих материалов) +устройство для сбора шлака и устройство контроля. Объем сыпучих материалов в бункере 25т x 2 лебедка для возврата 20т/ч Feed electric spiral butterfly valve+spiral sender(used for weighing the powder sending)+ relative ash collecting, safety and control device Volume of powder bin: 25T×2 return powder hoist: 20T/h
	бункер для сыпучих материалов new Powder Bin	KFG	шт	1			
	бункер для отходов сыпучих материалов old Powder Bin	KFG	шт	1			
	пневматический амортизатор с изгибом arch broken air-cushion	PGQD	шт	12			
	датчик уровня Level meter	LWJ	шт	4			
	поворотная заслонка вентилятора Fan said butterfly valve (air)	SICOMA-250	шт	2			
	Поворотная заслонка (ручная) Butterfly valve (manual)	HDF	шт	2			
	Редукторный электродвигатель Gear motor reducer	TSJDSJ	шт	1			
	пылеуловитель верхней части бака tank top dust catcher	GDCCQ	шт	1			

15 Система подачи асфальта Asphalt Supply System	Асфальтовый бак (изоляция, подогрев) Asphalt Tank (insulation,heating)	LQG	шт	2			Объем бака: 2x50т Volume of tank: 2x 50T Производитель-ност ь насоса: 20т/ч (с теплопроводным преобразователем) Output of pump : 20T/h (with heat oil conducting heat converter)
	Асфальтовый трубопровод и клапан теплосбереженияAsphalt Pipeline and Heat Preservation valve	LQGLBWF	шт	1			
	Металлическая труба Metal Tube	JSRG	шт	1			
	Цилиндр Weighing cylinder	CLQG	шт	1			
	Дозирующий насос для асфальта Asphalt weighing Pump	80X2-36-4-7.5 KW	шт	1			
16. Система подачи горячего масла Hot oil supply system	Нагревательная печь Heating furnace	DRYL	шт	1			Мощность подачи тепла: 30,000ккал Capacity of heat supply: 30, 000kcal
	Форсунка burner	RSQ	шт	1			
	Трубопровод нагревания масла и клапан Heat Oil pipeline and valve	RYGLFM	шт	1			
	Насос нагрева масла heat oil pump	RYB	шт	2			
	Шкаф управления Control cupboard	KZG	шт	1			
17. Система хранения Storage system	Конечная система хранения (2*60T) Total Storage system (2*60T)	LC	шт	1			Общий объем бункера 120т Total capacity of the tank 120 t
	Направляющая 1 Orbit 1	GD-1	шт	1			
	Направляющая 2 Orbit 2	GD-2	шт	1			
	Направляющая 3 Orbit 3	GD-3	шт	1			
	Засыпная воронка Hoper	XC	шт	1			

	Не используемая засыпная воронка Unused aggregate hopper	FLC	шт	1			
	Лебедка с редукторным двигателем Winch with gear motor reducer	JYJ	шт	1			
	Опора Leg	ZT	шт	1			
	Цилиндр cylinder	QG	шт	1			
	Общее управление лебедкой Total winch control	JYJZC	шт	1			
	Подъемные ступени и площадки Climb steps and plates	PTPT	шт	1			
	Канат(трос) Wire rope	GSS	шт	1			
	Система нагрева масла (Нагревающий масло трубопровод и клапан) The oil heats system (Heat Oil pipeline and valve)	RYGLFM	шт	1			
18. Система электро-управления Electrical Control System	Диспетчерская control room	KZS	шт	1			PLC Управление и контроль: PLC автоматический, полуавтоматический и ручной двойной-IPC горячее резервирование, управление операторами с помощью мыши, а не кнопок PLC Way of Control: PLC automatic, semi-automatic and
	Компонент системы управления Control Component	KZYJ	шт	1			
	Преобразователь Частоты Frequency converter	BPTSQ	шт	4			
	PLC	PLC	шт	1			
	Производственный контроль и управление с помощью компьютера industrial control computer	GKJ	шт	2			

	LCD цветной дисплей LCD Color Display	LCD	шт	2			manual dual-IPC hot backup, dynamic, non-button, mouse completed by various operators
	Принтер Printer	DYJ	шт	1			
	Кабель cable	DL	шт	1			
	Кондиционер air-conditioner	КТ	шт	1			
	UPS блок питания UPS power supply	DY	шт	2			
Стоимость доставки delivery expense							на склад QingDao To QingDao Yard
Шеф-монтаж Пуско-наладочные работы Contract supervision Commissioning							
Итого Total							