

Список основного оборудования

Стадия разработки: схема строительства

№	Наименование устройства	Модель, спецификация	Ед.	Кол-во	вес(kg)		
					Ед. цена(\$)	Сумма (\$)	
1	Сырьевой податчик	G800	шт	1	11613	11613	
		Производительность: 16-80m ³ /h					
		Размер подаваемых гранул ≤ 160mm					
		Мощность: 7.5kw					
2	2х барабанная керамзитная печь	Модель: керамзитная печь предварительного нагрева DSY25/20	шт	1	580646	580646	Включает часть теплообмена
		φ2.0x24m, обжиговая печь φ2.5x20m;					
		производительность: 7-9t/h, мощность: 30+37kw					
		Преобразователь скорости, угол наклона барабана 3.5%					
3	Система горелки	модель □ BD-600 3х канальная горелка	комплект	1	67742	67742	
	Италия	Газовое давление □ 10кпа					
	«Olivetti»	теплота □ 8400m ³ /h					
		вентилятор □ L52- 15Kw					

4	Одно барабанное охладительное устройство	Модель: $\phi 1.6 \times 18m$	шт	1	67742	67742	
		Производительность: 8-10t/h, мощность: 15kw					
		Угол наклона барабана 3.5%					
5	2х осевой смеситель	Модель: SJ300-41A	шт	2	11613	23226	
		Производительность: 20-30t/h, мощность: 30kw					
		Центр экспортного отверстия L=2.4m					
6	Парный гранулятор	модель: ZL-700	шт	2	19355	38710	
		Производительность 4.5-5.5m ³ /h, P=15kw					
		электродвигатель XWD8-35					
		Размер гранул: 8.5-10mm					
7	Вторичный гранулятор	модель: PG1250	шт	1	15484	15484	
		Производительность 12-15m ³ /h, P=5.5kw					
		Скорость вращения V=16.5rpm					
8	Роторное сито	Модель: SH1208	шт	2	9678	19356	Сортировка готовой продукции
		Производительность 8-10M ³ /h, P=3kw					
		Скорость вращения V=17rpm					

9	Секция измельчения семян	Модель: FM24	шт	1	154840	154840	
		Производительность:20-25t/h					
		Мощность□155kw 380v					
		Размер вход. гранул: ≤30mm					
		тонкость:80-100 меш					
		Скорость вращения□18.8rpm					
10	Импульсивный пылеуловитель	модель□PPC64-4	шт	1	23226	23226	Рассеивающая пылеуловительная мельница
		Кол-во дутья□25000m3/h					
		Общ. Площадь фильтрации□ 256m2					
		Концентрация вредных примесей□≤50mg/Nm3					
		Скорость ветра фильтрации□ 1.5m/min					
		Вентилятор:4-72-8С 30Kw					
		Воздухо потребление:0.6M3/min.					
11	Тарелчатая мельница	Модель□LNX-2000		1	38710	38710	
		Размер смешивающего дис ка(мм): Ø2900×450					
		Объем диска(L):2000					
		Время каждого смешивания:3- 5min					
		Мощность двигателя:45kw					
		Производительность:30-40 t/h					

12	Система сушки	SY1500	комплект	1	154840	154840	Включает систему управления
13	Промывочная пылеуловительная башня	Модель SXT01	шт	1	48388	48388	Не включает дымовую трубу, включает насос, включает распылительное сопло
		Материал гранит/стеклопластик					Включает установку
14	Вентилятор	Y5-47II-8C 30kw	шт	1	7742	7742	нержавеющий вентилятор+преобразователь
		Расход потока 13474-25417m ³ /h					
		Давление 2187-3001Pa					
15	Ленточный конвейер под большим наклоном	модель B650 наклон 60°	шт	1	15488	15488	
		Горизонтальная часть L=4m, дл наклона L=7.5m					
		Способность обработки Q=30-52m ³ /h					
		Скорость ленты 0.8-2.0m/s					
		Мощность P=5.5kw					
16	Ленточный конвейер под большим наклоном	модель B650 наклон 70°	шт	1	13550	13550	
		Горизонтальный участок L=6m, дл наклона L=4.5m					
		Способность обработки Q=30-52m ³ /h					
		Скорость ленты 0.8-2.0m/s					

		Мощность P=5.5kw					
17	Ленточный конвейер	Модель B650 угол наклона 17° L=14m	шт	1	9678	9678	
		Способность обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=4kw					
18	Шнековый конвейер	Модель LS315 угол наклона 17° L=8m	шт	1	11613	11613	
		Способность обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=5.5kw					
19	Шнековый конвейер	модель B650 угол наклона 17° L=10m	шт	2	7742	15484	
		Скорость обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=3kw					
20	Ленточный конвейер	модель B650 уровень наклона 17° L=25m	шт	1	19355	19355	
		Способность обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=11kw					
21	Ленточный конвейер	модель B650 угол наклона 17° L=38m	шт	1	34840	34840	
		Способность обработки Q=18-25t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=18.5kw					

22	Ленточный конвейер	модель В500 угол наклона 0°L=8m	шт	1	6775	6775	
		Способность обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=2.2kw					
23	Ленточный конвейер	модель В500 уровень наклона 0°L=9m	шт	1	7742	7742	
		Способность обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=2.2kw					
24	Ленточный конвейер	модель В650 уровень наклона 15°L=12m	шт	1	9678	9678	
		Способность обработки Q=10-15t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=4kw					
25	Ленточный конвейер входящий в склад	модель В650 уровень наклона 0°L=10m	шт	3	7742	23226	
		Способность обработки Q=18-25t/h					
		Скорость ленты 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=5.5kw					
26	Ковшевой элеватор	Модель ТН315	шт	1	27097	27097	
		Q=50m ³ , P=7.5kw, H=20m					
		V=1-1.5m/s					

27	Ковшевой эlevator для готовой продукции	модель □ТН315	шт	1	46452	46452	
		Q=50m ³ , P=15kw, H=35m					
		V=1-1.5m/s					
28	Цепной конвейер	модель □LD315, угол 7°	шт	1	46452	46452	
		Длина L=30m					
		Q=50m ³ , P=11kw					
		V=1-1.5m/s					
29	Плановый расчет				116130	116130	включает раб. процесс, гражданское строительство, электричество, монтажные работы
30	Система управления и измерения Германия. Siemens	Модель □шнековые весы LS315x1800 1 комплект Ленточные весы B650x1800 2 комплекта Ленточные весы B800x2000 1 комплект вращающаяся печь с видеонаблюдением и сохранением, видеонаблюдение, система измерения температуры, а так же система PLC дальнего управления зоны основного оборудования, управление на месте.			193550	193550	PLC Полностью компьютерная система управления, не включает электрокабель, электропровода.

31	Огнестойкий материал				135484	135484	внутри печи теплостойкий огнеустойчивый материал
32	Монтаж				232260	232260	включает расход на разработку нестандартных деталей
33	Урегулирование				48388	48388	
34	Упаковка				38710	38710	
16	Итого					2304217	

Описание

1. Вышеперечисленное транспортировочное, подъемное оборудование имеет не утвержденное кол-во, определяется по мере необходимости на строительной площадке.
2. Объем установочного устройства около **650kw** (включает оборудование, освещение, пылеулавливание итд) водой является живая вода в достаточном кол-ве.
3. Рабочие **6-8** чел/смена
4. Весь цикл производства оборудования около 90 дней, пуско-накладочные работы около 60 дней.
5. Оборудование доставляется без и с упаковкой.

6□ Способ оплаты:

Депозит (перевод на счет зарубежного банка):

Предоплата для начала разработки проекта 10%, период разработки 60 дней, после оплаты 40% начало производства оборудования, период производства 90 дней, после завершения производства приемка товара, после утверждения оборудования (заводского испытания) выплачиваются остаток 40% и 10%остаток выплачивается сразу же после полного производства оборудования и выпуска 1 000 м3 продукции удовлетворяющей требованиям заказчика.