

## Список основного оборудования

Стадия разработки: схема строительства

№	Наименование устройства	Модель, спецификация	Ед.	Кол-во	вес(kg)		
					Ед. цена(\$)	Сумма (\$)	
1	Сырьевой податчик	G800	шт	1			
		Производительность: 16-80м <sup>3</sup> /h					
		Размер подаваемых гранул ≤ 160mm					
		Мощность: 7.5kw					
2	2х барабанная керамзитная печь	Модель: керамзитная печь предварительного нагрева DSY25/20	шт	1			Включает часть теплообмена
		φ 2.0x24m, обжиговая печь φ 2.5x20m;					
		производительность: 7-9t/h, мощность: 30+37kw					
		Преобразователь скорости, угол наклона барабана 3.5%					
3	Система горелки	модель: BD-600 3х канальная горелка	комплект	1			
	Италия	Газовое давление: 10кра					
	«Olivetti»	теплота: 8400м <sup>3</sup> /h					
		вентилятор: L52- 15Kw					

4	Одно барабанное охлаждающее устройство	Модель: $\phi 1.6 \times 18m$	шт	1			
		Производительность: 8-10t/h, мощность: 15kw					
		Угол наклона барабана 3.5%					
5	2х осевой смеситель	Модель: SJ300-41A	шт	2			
		Производительность: 20-30t/h, мощность: 30kw					
		Центр экспортного отверстия L=2.4m					
6	Парный гранулятор	модель: ZL-700	шт	2			
		Производительность 4.5-5.5m <sup>3</sup> /h, P=15kw					
		электродвигатель: XWD8-35					
		Размер гранул: 8.5-10mm					
7	Вторичный гранулятор	модель: PG1250	шт	1			
		Производительность 12-15m <sup>3</sup> /h, P=5.5kw					
		Скорость вращения V=16.5rpm					
8	Роторное сито	Модель: SH1208	шт	2			Сортировка готовой продукции
		Производительность 8-10M <sup>3</sup> /h, P=3kw					
		Скорость вращения V=17rpm					

9	Секция измельчения семян	Модель: FM24	шт	1			
		Производительность: 20–25t/h					
		Мощность: 155kw 380v					
		Размер вход. гранул: $\leq 30\text{mm}$					
		тонкость: 80–100 меш					
		Скорость вращения: 18.8rpm					
10	Импульсивный пылеуловитель	модель: PPC64-4	шт	1			Рассеивающая пылеуловительная мельница
		Кол-во дутья: 25000m <sup>3</sup> /h					
		Общ. Площадь фильтрации: 256m <sup>2</sup>					
		Концентрация вредных примесей: $\leq 50\text{mg}/\text{Nm}^3$					
		Скорость ветра фильтрации: 1.5m/min					
		Вентилятор: 4-72-8C 30Kw					
		Воздухо потребление: 0.6M <sup>3</sup> /min.					
11	Тарелчатая мельница	Модель: LNX-2000		1			
		Размер смешивающего дис ка (mm): $\varnothing 2900 \times 450$					
		Объем диска (L): 2000					
		Время каждого смешивания: 3– 5min					
		Мощность двигателя: 45kw					
		Производительность: 30–40 t/h					

12	Система сушки	SY1500	комплект	1			Включает систему управления
13	Промывочная пылеуловительная башня	Модель: SXT01	шт	1			Не включает дымовую трубу, включает насос, включает распылительное сопло
		Материал: гранит/стеклопластик					Включает установку
14	Вентилятор	Y5-47 II-8C 30kw	шт	1			нержавеющий вентилятор+преобразователь
		Расход потока: 13474-25417м3/h					
		Давление: 2187-3001Pa					
15	Ленточный конвейер под большим наклоном	модель: B650 наклон60°	шт	1			
		Горизонтальная часть L=4м, дл наклона L=7.5м					
		Способность обработки Q=30-52м3/h					
		Скорость ленты: 0.8-2.0м/s					
		Мощность P=5.5kw					
16	Ленточный конвейер под большим наклоном	модель: B650 наклон 70°	шт	1			
		Горизонтальный участок L=6м, дл наклона L=4.5м					
		Способность обработки Q=30-52м3/h					
		Скорость ленты: 0.8-2.0м/s					

		Мощность P=5.5kw				
17	Ленточный конвейер	Модель: B650 угол наклона 17° L=14m	шт	1		
		Способность обработки Q=10-15t/h				
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s				
		Мощность P=4kw				
18	Шнековый конвейер	Модель: LS315 угол наклона 17° L=8m	шт	1		
		Способность обработки Q=10-15t/h				
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s				
		Мощность P=5.5kw				
19	Шнековый конвейер	модель: B650 угол наклона 17° L=10m	шт	2		
		Скорость обработки Q=10-15t/h				
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s				
		Мощность P=3kw				
20	Ленточный конвейер	модель: B650 уровень наклона 17° L=25m	шт	1		
		Способность обработки Q=10-15t/h				
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s				
		Мощность P=11kw				
21	Ленточный конвейер	модель: B650 угол наклона 17° L=38m	шт	1		
		Способность обработки Q=18-25t/h				
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s				
		Мощность P=18.5kw				

22	Ленточный конвейер	модель: В500 угол наклона 0° L=8m	шт	1			
		Способность обработки Q=10- 15t/h					
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=2.2kw					
23	Ленточный конвейер	модель: В500 уровень наклона 0° L=9m	шт	1			
		Способность обработки Q=10- 15t/h					
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=2.2kw					
24	Ленточный конвейер	модель: В650 уровень наклона 15° L=12m	шт	1			
		Способность обработки Q=10- 15t/h					
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=4kw					
25	Ленточный конвейер входящий в склад	модель: В650 уровень наклона 0° L=10m	шт	3			
		Способность обработки Q=18- 25t/h					
		Скорость ленты: 0.8-1.2m/s					
		Мощность P=5.5kw					
26	Ковшевой элеватор	Модель: ТН315	шт	1			
		Q=50m <sup>3</sup> , P=7.5kw, H=20m					
		V=1-1.5m/s					

27	Ковшевой элеватор для готовой продукции	модель: TH315	шт	1			
		Q=50м <sup>3</sup> , P=15kw, H=35m					
		V=1-1.5m/s					
28	Цепной конвейер	модель: LD315, угол 7°	шт	1			
		Длина L=30m					
		Q=50м <sup>3</sup> , P=11kw					
		V=1-1.5m/s					
29	Плановый расчет						включает раб. процесс, гражданское строительство, электричество, монтажные работы
30	Система управления и измерения Германия. Siemens	Модель: шнековые весы LS315x1800 1 комплект Ленточные весы B650x1800 2 комплекта Ленточные весы B800x2000 1 комплект вращающаяся печь с видеонаблюдением и сохранением, видеонаблюдение, система измерения температуры, а так же система PLC дальнего управления зоны основного оборудования, управление на месте.					PLC Полностью компьютерная система управления, не включает электрокабель, электропровода.

31	Огнестойкий материал						внутри печи теплостойкий огнеустойчивый материал
32	Монтаж						включает расход на разработку нестандартных деталей
33	Урегулирование						
34	Упаковка						
16	Итого						

### Описание

1. Вышеперечисленное транспортировочное, подъемное оборудование имеет не утвержденное кол-во, определяется по мере необходимости на строительной площадке.
2. Объем установочного устройства около 650kw (включает оборудование, освещение, пылеулавливание итд) водой является живая вода в достаточном кол-ве.
3. Рабочие 6–8 чел/смена
4. Весь цикл производства оборудования около 90 дней, пуско-накладочные работы около 60 дней.
5. Оборудование доставляется без и с упаковкой.
6. Способ оплаты:

**Депозит (перевод на счет зарубежного банка):**

Предоплата для начала разработки проекта 10%, период разработки 60 дней, после оплаты 40% начало производства оборудования, период производства 90 дней, после завершения производства приемка товара, после утверждения оборудования ( заводского испытания) выплачиваются остаток 40% и 10%остаток выплачивается сразу же после полного производства оборудования и выпуска 1 000 м3 продукции удовлетворяющей требованиям заказчика.