

Растворно-бетонный Узел - РБУ HZS50




Наименование узлов	тип		количество	Цена(долл.)
Линия для производства РБУ HZS50	HZS50	комплект	1	95 750 \$
Доставка до порта Новороссийск		шт.	один 40 футовый контейнер	6650\$
всего				

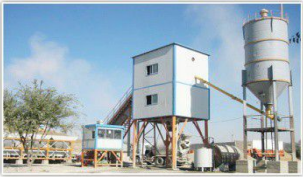



Основная информация



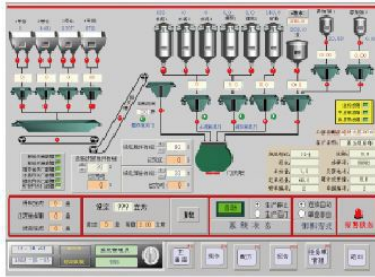

1. теоретический производительность 40-50м³/ч
2. Главный смеситель JS1000(двухвальная смеситель)
3. Высота выгрузки 3.8м
4. Точность взвешивания заполнителя ±2%
5. Точность взвешивания цемента ±1%
6. Точность взвешивания угольного пыли ±1%
7. Точность взвешивания воды ±1%
8. Точность взвешивания смеси ±1%
9. Скорость перевозки заполнителя
10. шнек Ø219 x9M 2шт
11. Площадь :18м x15м
12. Общая мощность: около 60кВт
13. Общий вес около 24т

модель		HZS50
бункер инертных материалов	модель	PLD1600
	бункер заполнителя	объем:8м ³ ×3 объем дозатора:800Л×3 способ дозировки:отдельный
система подъём	Ленточный конвейер	Гладкая лента
Смеситель JS1000	JS1000	Входящий объем:1600Л Исходящий объем:1000Л
система взвешивания	цемента	Объем 480Л
	Минепорошок	Объем 290Л
	Угольная зола	Объем 290Л
	вода	Объем 400Л
	жидкая добавка	Объем 40Л накопительная коробка добавки :2м ³
Пневматическая система:		V-0.9/7
Контрольная система		автоматическая
шнек		Ø219 x9M

Техническая спецификация

пункт	спецификация	Кол.	фото
1	<p>Система дозатора заполнителя (состав извесового дозатора, конвейера заполнителя)</p> <p>1. бункер заполнителя</p> <p>(1) объём 8м3×3</p> <p>(2) исходящая дверца: 3</p> <p>(3) цилиндр: 80 ход 200 (с электромагнитным клапаном) 2шт</p> <p>(4) цилиндр: 80 ход 250 (с электромагнитным клапаном) 1шт</p> <p>2. весовой дозатор</p> <p>(1) объём 800Л × 3шт</p> <p>(2) тип взвешивания отдельно взвесить</p> <p>(3) сенсор: LC-C-1 9шт</p> <p>(4) точность взвешивания: ±2%</p> <p>3. ременный конвейер</p> <p>(1) ремень : 650мм</p> <p>(2) скорость ремени</p> <p>4. электрический барабан</p> <p>мощность 5.5кВт</p> <p>5. вибратор: MVE100/3 Oli-Wolong</p> <p>мощность 0.09кВт 3 шт</p>	1	 <p>Дозатор</p>  <p>сенсор</p>
2.	<p>Система смесителя</p> <p>Модель: JS1000</p> <p>Входящий объём: 1500Л</p> <p>Исходящий объём: 1000Л</p> <p>Высота выгрузки : 3.8м</p> <p>Мощность электродвигателя: 18.5кВт×2</p> <p>лезвие и подкладки изготовлены из износостойкого материала.</p> <p>О системе:</p> <p>Планетарный редуктор, небольшого объема, высокая эффективность, высокая надежность.</p> <p>Материал подкладки и лезвия из износостойкого хрома и железо. Разумный проект по угле, качественная эффективность по смешивания, быстрая скорость и длительный срок службы.</p> <p>Конец четыре оси оснащены автоматической система уплотнения впрыском масла.</p> <p>Выгрузка ворот контролируется гидравлическим насосом масла. Существуют три палки точек и никакого шума.</p> <p>Проект на избыточный вес и хорошее демпфирование.</p>	1	 <p>Смеситель</p>

3	<p>платформа смесители Высота выгрузки 3.8м пульт смесители башня покрытия ,корпус электромагнитный клапан Лестницы, платформы, поручни</p>	1	
4	<p>Система взвешивания цемента Состав из весового дозатора ,пневматического заслонка,сенсора и т.д. Объём 480Л Сфера взвешивания: 0□480кг Точность взвешивания ±1% Сенсор LC-E-III-0.5 3шт пневматический заслонк: : BV1F250S вибратор:MVE1000/3 Oli-wolong мощность :0,09кВт</p>	1	
5	<p>Система взвешивания минерального порошка Состав из весового дозатора ,пневматического заслонка,сенсора и т.д. Объём 290Л Сфера взвешивания: 0□260кг Точность взвешивания ±1% СенсорLC-E-III-0.3 3шт пневматический заслонк: : BV1F250S вибратор:MVE1000/3 Oli-wolong мощность :0,09кВт</p>		
6	<p>Система взвешивания воды Состав из бассейна,гидронасоса,весового дозатора угольный пыли, пневматического заслонка,сенсора и т.д. Питания гидронасоса :QY40-16-3кВт Пневматический шаровой клапан трубопроводы. Объём воды:400Л Сфера взвешивания: 0□400кг Сенсор: LC-C-0.1 Исходящий пневматический заслонк Точность взвешивания:±1%</p>	1	<p>Водной дозатор</p> 

<p>7</p>	<p>Система взвешивания смескивключая коробка и трубопроводы Жидкой смески сосотав из накопительного коробки смески,весового дозатора смески, пневматического заслонка,сенсора и т.д. 1.питательный насос смески : мощность 0.75кВт 2.трехфразный трубопроводы пневматического шарового клапана 3.объём смаски:40Л 4.Сфера взвешивания: 0□40кг 5.накопительная коробка смески :2м3 6. точность взвешивания: ±1% 7.сенсор:LC-C-0.1</p>	<p>1</p>	<p>весы</p> 
<p>8</p>	<p>Пневматическая система Состав из воздушного компрессора,гозавой цилиндр ,элекромагнитные и пневматические компоненты. (1) воздушный компрессор: (2) электромагнитный а)главная башня электромагнитный клапан пневматического контрольного ящика б) электромагнитный клапан цилиндра с)электромагнитный клапан цимента ,качество похоже на порошковый склад (3) воздушный питателькомпонеты расположения</p>	<p>1</p>	
<p>9</p>	<p>Контрольная система 1.операция принимает центральную систему управления. Это просто и удобно работать. 2.Дозированное управляется микрокомпьютером. 3.Операционные данные смесители может быть сохранены на протяжении более десяти лет для удобства настройки управления. 4.Формула, которая может достигать более десятка, можно выразить цифрами для удобства различения. 5. Он имеет функции анализа ошибок и автоматической проверки. 6. При условии, вылетающих из автоматического управления.Ручная операционная система может закончить управления смесительной установки, такие как дозирования, смешивания разрядки. 7.Сильноточныечасть система отделена от слаботочных части, так что расширяет возможности защиты от заклинивания. Просты в обслуживании. 8.установки песок и камень,включая водной отношение</p>	<p>1</p>	<p>Контрольная система</p>   <p>Кабина контроли</p>

	<p>измеритель (нужно заказать отдельно) 9.Оснастить четыре картины, система мониторинга: смеситель;бункер питатели; разгрузочный бункер; Система взвешивания. О системе: Основной аппаратный этой системы все принять Siemens Германии и высокую производительность, высокую надежность и красивый внешний вид. Консольпринимаетчеловек- машинаинженерноепроектирование, удобствоработы.</p>		 <p>HZS Concrete Mixing Plant</p>
<p>10</p>	<p>Шнековой конвейер Спецификация:Ф219×9м</p>	<p>2</p>	

