

HZS25C

Станция бетонного перемешивания контейнера
типа HZS40A
Техническая инструкция

HZS25C Concrete Batch Plant Technical Manual

□□□	2013-02
-----	---------

1. Type and scope

JS500 强制式双轴搅拌机 PL1200E 配料系统 SNC50A 水泥仓 φ219X9m 螺旋输送机 HZS25C 混凝土搅拌站

This concrete batching plant adopt double shafts mixer JS500 as main machine, and PL1200E batching device as dosing mechanism, SNC50A cement silo and LSJ20F screw conveyor as storage and conveying mechanism. It is suitable for medium size construction sites, power stations, irrigations, highways, airfields, bridges, and medium size factories producing concrete prefabricated parts. It can mix various kinds of concrete and mortar.

Данная станция использует принудительную мешалку JS500 с двумя горизонтальными валами в качестве основного механизма перемешивания, шихтарник PL1200 контейнера в качестве системы дозировки, цементный силос SNC50A и винтовой переключатель φ219X9m в качестве механизма цементного хранения и возки. Она предназначена для разных средних и маленьких полигонов и шоссейной, мостовой, водомелиоративной промышленности, портов и пристани и также строительных отраслей гражданского строительства. Можно перемешивать сухой и жёсткий бетон, пластмассовый бетон, текущий бетон, бетон лёгкого заполнителя и разные гидросмеси (смотреть выноску: схема станции бетонного перемешивания контейнера типа HZS25c).

2. 主要技术规格 Main technical specification

Основные технические параметры и показатели характеристик

额定产量	Rated output	25m ³ /h	производительность
主机	Main machine	JS500	Комнатный основной механизм JS500
卸料高度	Discharge height	3.8m	Разгрузочная высота
骨料称量精度	Aggregate weighing accuracy	±2%	Замерная точность заполнителя ±2%
水泥称量精度	Cement weighing accuracy	±1%	Замерная точность цемента ±1%
水称量精度	Water weighing accuracy	±1%	Замерная точность воды ±1%
外加剂称量精度	Additives weighing accuracy	±1%	Замерная точность внешней добавки ±1%
骨料仓	Aggregate bin	3x8m ³	Ёмкость силоса заполнителя 3x8m ³
水泥仓	Cement silo	SNC100/50	Комплексный цементный силос SNC100/50
螺旋输送机	Screw conveyor	φ219X9m	Комплектный винтовой переключатель φ219X9m
功率	Power	56kW	Мощность машины в целом 56 кВт. (включать винтовой переключатель и склад порошкового сырья).

Total power (include screw conveyor and powder material bins)

11.7t

Total weight (not include screw conveyor and powder material bins)

Масса машины в целом 11.7 t (не включать цементный силос и винтового переключателя).

1 ?????? Aggregate dosing system

Система дозирования заполнителя

?????(? X? X?): 9692X2750X3300 (mm)

Overall dimension in transport (L X W X H)

Габариты транспорта (длина X ширина X высота) : 9692X2750X3300 (mm)

?? Weight : 5360(kg)

Вес: 5360(kg)

1.1

????? Aggregate hopper Склад сохранения заполнителя

1.2

????? Aggregate hopper volume:

$3 \times 8 \text{m}^3$

Ёмкость ковша сохранения сырья: $3 \times 8 \text{m}^3$

???? Loading height: 2.5m (?????????)

Погрузочная высота (задавать): 2.5m (по фундаментальной схеме сам создать аппарат для загрузки) .

1.3

????? Aggregate weighing hopper Замерный ковш заполнителя

1.4

???????? : (Max weighing range) 1500kg

максимальная величина взвешивания 1500 kg

?? Type : Тип:

??? Electrical scale

электронные весы

1.3 ?????? Conveying belt

Гладкий ремень для перевозки

????? Belt widen: 650mm

Ширина ремни: 650mm

????? Belt power: 4kW

Мощность ремни: 4kW

1.5

??????? Aggregate hoisting system Подъемная система заполнителя

1.6

??????? Hoisting hopper volume: 0.8 m^3

Эффективный объём бункера : 0.8 m^3

?????? Hoisting motor power : 5.5kW

Мощность электродвигателя лебёдки: 5.5kW

2 ???? Water system

Система водоснабжения

???? Water supplying pump

Водяной насос водоснабжения

?? power: 2.2kW

Мощность: 2.2kW

??flow : 29.2m³/h

Расход: 29.2m³/h

???? Water discharging pump

Водоспускной насос

?? power: 1.5kW

?? flow: 45m³/h

Расход: 45m³/h

3 ???? Additives system Система внешней добавки

4

?????? Additives pump power: 0.55kW

Мощность насоса внешней добавки: 0.55kW

?????? Additives hopper volume : 2.2m³

Объём склада внешней добавки : 2.2m³

5 ???? Mixing system

Система перемешивания

???? Main machine JS500

Основной механизм перемешивания JS500

?????? Mixing motor power 18.5kW

Мощность электродвигателя перемешивания

????? Capacity: 800L/500L

Ёмкость подачи и выхода сырьев: 800L/500L

?????? Max. Dia aggregate (pebble/crushed) 80/60mm (?? / ??)

максимальный диаметр зерна заполнителя

(калька/дресва)

5 ???? Weighing system

Замерная система

5.1 ???? Aggregate weighing

Замер заполнителя

?? Type Тип

??? Electrical scale

Электронные весы

????? Max weighing range. 1500kg

Максимальная величина взвешивания

???? Accuracy $\pm 2\%$

Замерная точность $\pm 2\%$

5.2 ???? Cement weighing

Цементный замер

?? Type Тип

??? electrical scale

Электронные весы

????? Max weighing range 300kg

Максимальная величина взвешивания

???? Accuracy $\pm 1\%$

Замерная точность $\pm 1\%$

5.3 ??????? Hydraulic additives weighing

Замер внешней добавки жидкости

?? Type Тип

??? electrical scale

Электронные весы

????? Max weighing range 20kg

Максимальная величина взвешивания

???? Accuracy $\pm 1\%$

Замерная точность

5.4 ??? Water weighing

Водяной замер

?? Type Тип

??? electrical scale

Электронные весы

????? Max weighing range 150kg

Максимальная величина взвешивания

???? Accuracy $\pm 1\%$

Замерная точность $\pm 1\%$

6 ???? Pneumatic control system

Система газоведа

??????? Air compressor pressure 1Mpa

Номинальное давление воздушного компрессора

1Мра

7 ???? Electrical system

Электрическая система

7.1 ???? AC380V ? 50Hz ???(?)????, ?????????????? 100kVA , ??????????????????

Adopt AC380V, 50Hz three phases five (four) wires power resource, the capability of the transformer is more than 100kVA

Электроснабжение системы применяет трёхфазную систему четырёх проводов (пять проводов) AC380V, 50Hz. Ёмкость трансформатора электроснабжения не должна менее 100КВА, включать систему управления сильного электричества, систему компьютерного управления.

7.2

???? Working conditions

Работающие условия

???? Working power resource: AC220V±10% 50Hz

Работающее питание: AC220V±10% 50Hz

???? Temperature: 0°C ~ +40°C

Температура среды: 0°C ~ +40°C

???? Moisture: <85%RH

Относительная влажность: <85%RH

7.3 ????? Producing control way

Метод управления:

???? : ??????????

Manual control: By mouse or button.

Ручное управление: Искусственной операцией соответственных кнопок управления осуществлять управление производительного процесса.

???? : ??????????, ?????? 72s

Automatic control: Computer can control the producing process, the working periodic circle is 72s.

Автоматическое управление : Компьютер по процедуре автоматически управляет производительным процессом,

8 ?????????? Powder material storage and supplying system

Система сохранения и снабжения порошкового сырья

8.1 ?????? Cement silo SNC100/50 (????) (Special backlog)

Комплектный цементный силос SNC100/50 (особенный заказ)

8.2 ?????????? Screw conveying machineφ219X9m (????)(Special backlog)

Комплектный винтовой переключчик φ219X9m (особенный заказ)