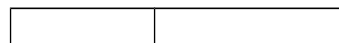


HZS25C

Станция бетонного перемешивания контейнера
типа HZS40A
Техническая инструкция

HZS25C Concrete Batch Plant
Technical Manual



1. Type and scope

This concrete batching plant adopt double shafts mixer JS500 as main machine, and PL1200E batching device as dosing mechanism, SNC50A cement silo and LSJ20F screw conveyor as storage and conveying mechanism. It is suitable for medium size construction sites, power stations, irrigations, highways, airfields, bridges, and medium size factories producing concrete prefabricated parts. It can mix various kinds of concrete and mortar.

Данная станция использует принудительную мешалку JS500 с двумя горизонтальными валами в качестве основного механизма перемешивания, шихтарник PL1200 контейнера в качестве системы дозирования, цементный силос SNC50A и винтовой переключатель $\phi 219 \times 9m$ в качестве механизма цементного хранения и возки. Она предназначена для разных средних и маленьких полигонов и шоссеиной, мостовой, водомелиоративной промышленности, портов и пристани и также строительных отраслей гражданского строительства. Можно перемешивать сухой и жёсткий бетон, пластмассовый бетон, текущий бетон, бетон лёгкого заполнителя и разные гидросмеси (смотреть выноску: схема станции бетонного перемешивания контейнера типа HZS25c).

2. Main technical specification

Основные технические параметры и показатели характеристик

Rated output $25m^3/h$ Производительность

Main machine JS500 Комнатный основной механизм JS500

Discharge height 3.8m Разгрузочная высота

Aggregate weighing accuracy $\pm 2\%$ Замерная точность заполнителя $\pm 2\%$

Cement weighing accuracy $\pm 1\%$ Замерная точность цемента $\pm 1\%$

Water weighing accuracy $\pm 1\%$ Замерная точность воды $\pm 1\%$

Additives weighing accuracy $\pm 1\%$ Замерная точность внешней добавки $\pm 1\%$

Aggregate bin $3 \times 8m^3$ Ёмкость силоса заполнителя $3 \times 8m^3$

Cement silo SNC100/50 Комплексный цементный силос SNC100/50

Screw conveyor $\phi 219 \times 9m$ Комплектный винтовой переключатель $\phi 219 \times 9m$ 56kW Мощность машины в целом 56 кВт. (включать винтовой переключатель и склад порошкового сырья).

Total power (include screw conveyor and powder material bins)

11.7t

Total weight (not include screw conveyor and powder material bins)

Масса машины в целом 11.7 t (не включать цементный силос и винтового переключателя).

1 Aggregate dosing system

Система дозирования заполнителя

9692X2750X3300 (mm)

Overall dimension in transport (L X W X H)

Габариты транспорта (длина X ширина X высота) : 9692X2750X3300 (mm)

Weight : 5360(kg)

Вес: 5360(kg)

1.1

Aggregate hopper Склад сохранения заполнителя

1.2

Aggregate hopper volume:

3×8m³

Ёмкость ковша сохранения сырья: 3×8m³

Loading height: 2.5m

Погрузочная высота (задавать): 2.5m (по фундаментальной схеме сам создать аппарат для погрузки) .

1.3

Aggregate weighing hopper Замерный ковш заполнителя

1.4

: (Max weighing range) 1500kg

максимальная величина взвешивания 1500 kg

Type : Тип:

Electrical scale

электронные весы

1.3 Conveying belt

Гладкий ремень для перевозки

Belt width: 650mm

Ширина ремни: 650mm

Belt power: 4kW

Мощность ремни: 4kW

1.5

Aggregate hoisting system Подъёмная система заполнителя

1.6

Hoisting hopper volume : 0.8 m³

Эффективный объём бункера : 0.8 m³

Hoisting motor power : 5.5kW

Мощность электродвигателя лебёдки: 5.5kW

2 Water system

Система водоснабжения

Water supplying pump

Водяной насос водоснабжения

power: 2.2kW

Мощность: 2.2kW

fow : 29.2m³/h

Расход: 29.2m³/h

Water discharging pump

Водоспускной насос

power: 1.5kW

fow: 45m³/h

Расход: 45m³/h

3 Additives system Система внешней добавки

4

Additives pump power: 0.55kW

Мощность насоса внешней добавки: 0.55kW

Additives hopper volume : 2.2m³

Объём склада внешней добавки : 2.2m³

5 Mixing system

Система перемешивания

Main machine JS500

Основной механизм перемешивания JS500

Mixing motor power 18.5kW

Мощность электродвигателя перемешивания

Capacity: 800L/500L

Ёмкость подачи и выхода сырьев: 800L/500L

Max. Dia aggregate (pebble/crushed) 80/60mm

максимальный диаметр зерна заполнителя

(калька/дресва)

5 Weighing system

Замерная система

5.1 Aggregate weighing

Замер заполнителя

Type Тип

Electrical scale

Электронные весы

Max weighing range. 1500kg

Максимальная величина взвешивания

Accuracy $\pm 2\%$

Замерная точность $\pm 2\%$

5.2 Cement weighing

Цементный замер

Type Тип

electrical scale

Электронные весы

Max weighing range 300kg

Максимальная величина взвешивания

Accuracy $\pm 1\%$

Замерная точность $\pm 1\%$

5.3 Hydraulic additives weighing

Замер внешней добавки жидкости

Type Тип

electrical scale

Электронные весы

Max weighing range 20kg

Максимальная величина взвешивания

Accuracy $\pm 1\%$

Замерная точность

5.4 Water weighing

Водяной замер

Type Тип

electrical scale

Электронные весы

Max weighing range 150kg

Максимальная величина взвешивания

Accuracy $\pm 1\%$

Замерная точность $\pm 1\%$

6 Pneumatic control system

Система газоведа

Air compressor pressure 1Mpa

Номинальное давление воздушного компрессора

1Мра

7 Electrical system

Электрическая система

7.1 AC380V 50Hz 100kVA

Adopt AC380V, 50Hz three phases five (four) wires power resource, the capability of the transformer is more than 100kVA

Электроснабжение системы применяет трёхфазную систему четырёх проводов (пять проводов) AC380V, 50Hz. Ёмкость трансформатора электроснабжения не должна менее 100КВА, включать систему управления сильного электричества, систему компьютерного управления.

7.2

Working conditions

Работающие условия

Working power resource: AC220V±10% 50Hz

Работающее питание: AC220V±10% 50Hz

Temperature: 0°C ~ +40°C

Температура среды: 0°C ~ +40°C

Moisture: <85%RH

Относительная влажность: <85%RH

7.3 Producing control way

Метод управления:

Manual control: By mouse or button.

Ручное управление: Искусственной операцией соответственных кнопок управления осуществлять управление производительного процесса.

Automatic control: Computer can control the producing process, the working periodic circle is 72s.

Автоматическое управление : Компьютер по процедуре автоматически управляет производительным процессом,

8 Powder material storage and supplying system

Система сохранения и снабжения порошкового сырья

8.1 Cement silo SNC100/50 (Special backlog)

Комплектный цементный силос SNC100/50 (особенный заказ)

8.2 Screw conveying machineφ219X9m (Special backlog)

Комплектный винтовой переключник φ219X9m (особенный заказ)